

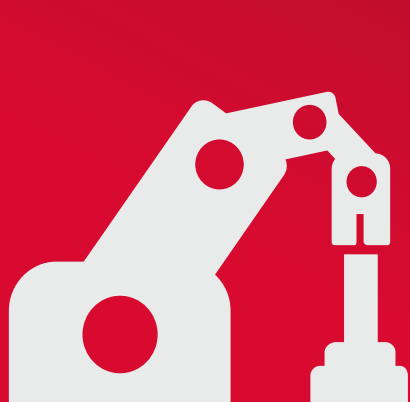
これから、 製造業におけるDXの 取り組みが始まります



81%

製造企業がデジタル技術への投資
を増やす計画を立てています

デジタル技術の導入によるメリット:



15%

効率
改善



17%

運営
コスト
の削減

製造業におけるDXとは

製造工場がどのようなテクノロジーを導入していますか？



予防保全



産業用IoTセンサー



スマート製造

製造業では、

1,300万人以上の労働者が負傷の

危険にさらされています。この問題に対処するため、政府機関は適切な基準と規制を提供し、施設の従業員を保護しています。



安全上の懸念

労働者が直面する困難な要因は複数あります。



極端な
温度変化



排出される
気体



可燃性物質

さまざまな環境でデバイスの保護対策

爆発危険地域



可燃性の
粉塵や粉末



引火性の
蒸気や霧



可燃性の
ガス



非爆発性危険地域



油やグリース



気候温度



液体、
水分、湿気

産業用のタブレット ケースメリット

労働者を過酷な製造環境から保護することは、保護用タブレットケースを使用する唯一の利点ではありません。



生産力の向上



生産ラインの
オペレーターの
安全を確保



デバイス間
の連携を促進



損傷リスク
の軽減



デバイスの
寿命を延長

現場DX連携強化

タブレットの課題を解決します



Celebree Limited